

Паспорт-спецификация на изделие ВР-КТМ-3



СОДЕРЖАНИЕ

СОДЕРЖАНИЕ	2
I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	3
А) Описание агрегата	3
Б) Преимущества	3
II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	3
А) Размеры	3
Б) Производительность	3
В) Спецификация деталей	3
Г) Потребление электроэнергии	5
Д) Монтаж алюминиевой воронки	5
III. ЗАПУСК	5
IV. ПРОЦЕСС ОКРУГЛЕНИЯ ТЕСТА	6
V. МЕРЫ ПО УХОДУ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ	6
VI. ТЕПЛОСИСТЕМА ТЕСТООКРУГЛИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ	6
VII. МЕРЫ ПО УХОДУ ЗА МАШИНОЙ В ЦЕЛЯХ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ	7
VII. СИСТЕМА ПРИВОДНЫХ РЕМНЕЙ	7
IX. МЕРЫ ПО УСТРАНЕНИЮ НАРУШЕНИЙ В РАБОТЕ	8
X. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА	9

I. ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

А) Описание агрегата

Тестоокруглительная машина служит для придания округлой формы тестовым заготовкам, поступающим из тестоделительной машины. Она переносит тесто к машине промежуточной расстойки.

Б) Преимущества

- 1) Не требуется квалифицированный персонал.
- 2) Экономится время.
- 3) Снижаются до минимума затраты на рабочую силу.
- 4) Обеспечивается ровная округлая форма тестовых заготовок.
- 5) Благодаря алюминиевой воронке и спиральному желобу не нарушается качество теста и продолжается процесс ферментации.

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

А) Размеры

Ширин а машины	900 мм
Высота машины	1480 мм
Вес машины	195 кг
Высота входного отверстия	980 мм
Высота выходного отверстия	1030 мм
Тепловая мощность	1000 Ватт

Б) Производительность

Производительность	2500 штук в час
Вес заготовок	100 -1500 грамм
Емкость для муки	3 кг

В) Спецификация деталей

- а) Обработанное стальное литье
- б) Обработанное алюминиевое литье для воронки и желобов
- в) Контейнер для муки и сито из нержавеющей стали
- г) Пульт управления

- д) Вентиляция и теплосистема
- с) Профиль каркаса и соединительные детали из стали
- ж) Вращающееся резиновое колесо.

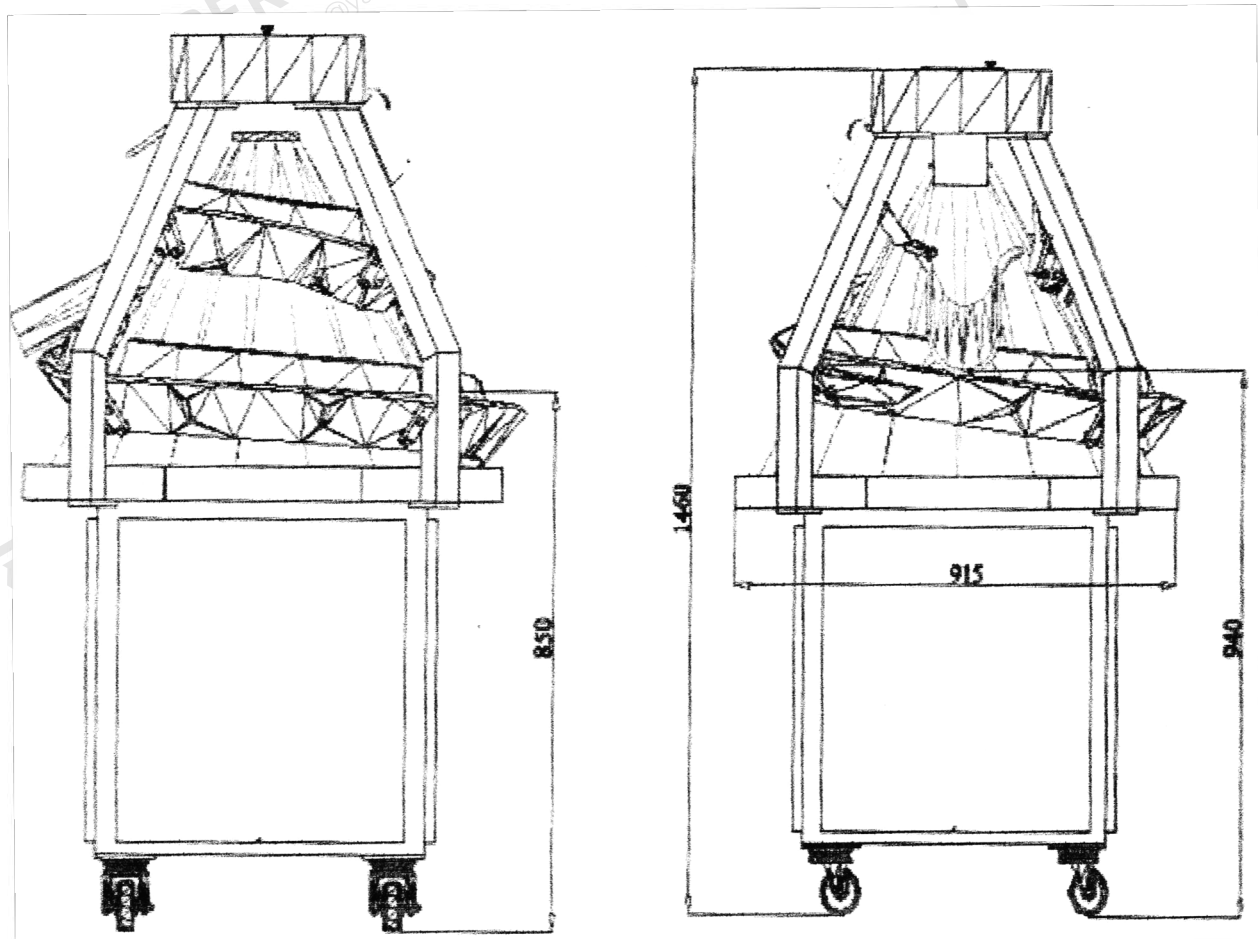


Рисунок : 1

Г) Потребление электроэнергии

В тестоокруглительной машине используется мотор 1.1 кВт силой 1.5 Л/с 1400 оборотов в минуту, который работает при токе 220В/380В.

Д) Монтаж алюминиевой воронки

Алюминиевая подающая воронка, одна из важнейших деталей тестоокруглительной машины, вмонтирована в машину надежной конструкцией. Она имеет высокую прочность к напору и сопротивлению (см. рисунок 2).

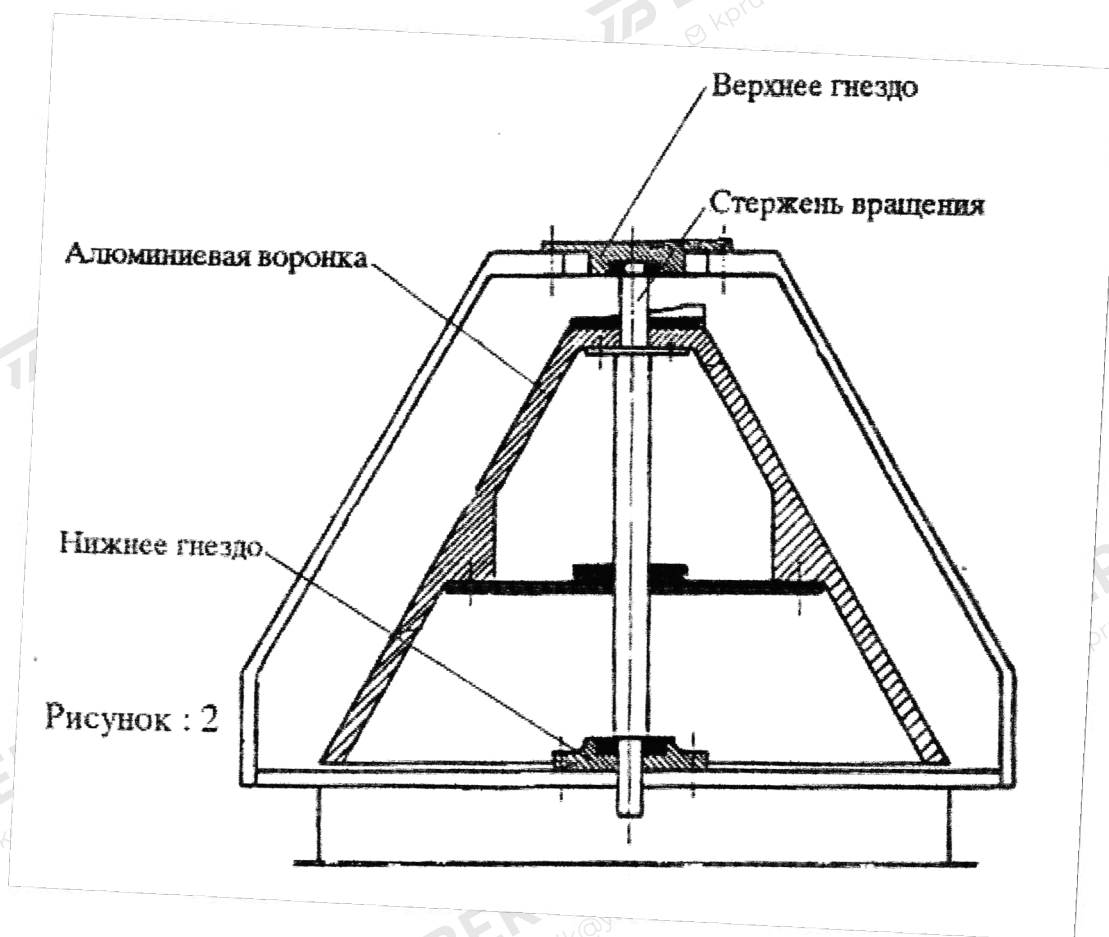


Рисунок : 2

III. ЗАПУСК

1. Установите машину на ровной поверхности.
2. При перевозке могут ослабеть крепления спиральных желобов. С помощью болтов укрепите желоба. Проследите, чтобы при креплении не была нарушена регулировка желобов.

3. Обеспечьте необходимую электроэнергию.
4. Запустите машину. Она должна работать по часовой стрелке. Если она работает в обратную сторону, поменяйте фазу (нейтрализация желтого цвета).
5. Наполните контейнер для муки под выходом машины.
6. Перед запуском почистите алюминиевую воронку и желоба. После завершения чистки машины закиньте немного теста, чтобы снять оставшуюся грязь.

IV. ПРОЦЕСС ОКРУГЛЕНИЯ ТЕСТА

Тестоокруглительная машина придает поступившему из тестоделительной машины тесту округлую форму и переносит его в машину промежуточной расстойки. Процесс округления начинается с загрузки кусков теста в желоба, подбитые войлоком. Загруженное в машину тесто по желобам и вращающейся по часовой стрелке алюминиевой воронки, округляясь, переносится наверх. Между тем, из мучного контейнера, находящегося над машиной, сыпется мука. Обвальное тесто не будет прилипать к воронкам и снимается с нее. Необходимость обсыпания муки в машине промежуточной расстойки.

V. МЕРЫ ПО УХОДУ В ПРОЦЕССЕ ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Необходимо контролировать чистоту мучного контейнера и всегда держать его наполненным. Должны систематически контролироваться детали, обеспечивающие поступление муки, прочищаться закупоренные отверстия.
2. Следите за ровным попаданием теста из режущей ленты в обитые войлоком жернова.
3. Необходимо систематически вычищать тесто, застревающее между поверхностью воронки и желобами. Затвердевшее тесто впоследствии может препятствовать вращению.
4. Теплосистемой пользуйтесь в зависимости от состояния теста.
5. При возможных поломках не пытайтесь ремонтировать включенную машину.

VI. ТЕПЛОСИСТЕМА ТЕСТООКРУГЛИТЕЛЬНОЙ МАШИНЫ

В корпусе тестоокруглительной машины существует система подачи горячего и холодного воздуха. Благодаря вентилятору, находящемуся на задней части машины, полученный воздух через шланг переносится в теплосистему. С помощью обогревателя силой 1000 Ватт, находящийся в теплосистеме подогретый воздух через профильные трубы переносится в переносящие желоба и алюминиевую воронку.

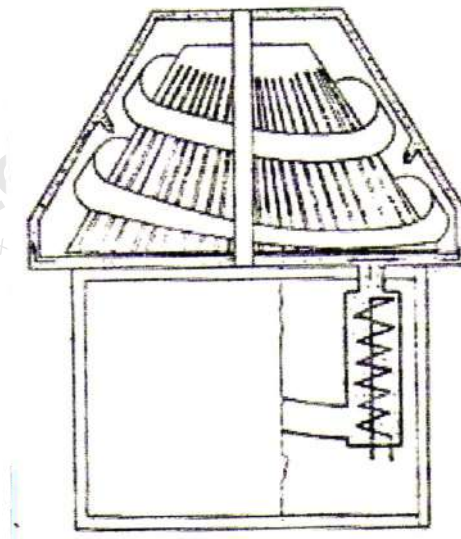


Рисунок : 3

Теплосистема должна использоваться в зависимости от желания потребителя. Если тесто будет мягким, то оно будет прилипать к воронке и желобам, и не будет приобретать округлую форму. Для предотвращения этого нужно пользоваться теплосистемой. Для включения теплосистемы необходимо электрический рубильник привести в положение | (см. рисунок 3).

VII. МЕРЫ ПО УХОДУ ЗА МАШИНОЙ В ЦЕЛЯХ УВЕЛИЧЕНИЯ СРОКА ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. После завершения работы проверяйте и очищайте при необходимости емкость для муки. Обеспечьте нажим тефлоновой катушки, находящейся внутри емкости для муки, приводящей в действие систему размешивания, на штырь привода.

2. После завершения работы почистите воронку и желоба. При использовании жестких предметов очистки может нарушиться регулировка тестоокруглительной машины.

3. После каждого выключения необходимо прочистить каналы, находящиеся на поверхности алюминиевой воронки. Закупоренные каналы будут препятствовать округлению теста.

4. Изношенный и устаревший обивочный войлок переносных желобов должен быть заменен новым.

5. После завершения работы надо очистить от муки вентиляционную систему (при помощи пылесоса).

6. Проверяйте состояние подшипников ежемесячно, смазывайте и заменяйте при необходимости. В результате срок эксплуатации подшипников продлится, и шум снизится до минимума.

7. После завершения работы почистите влажной тряпкой наружную часть машины. Чистка путем выскребания может повредить окраску машины.

8. Проверьте натяжение ремней.

VII. СИСТЕМА ПРИВОДНЫХ РЕМНЕЙ

Эта система обеспечивает движение воронки тестоокруглительной машины. Нижний ремень (17×1050) передает движение мотора, уменьшая обороты, в машину. Второй ремень (13×1075) приводит в действие шкив, связанный со стержнем вращения воронки (см. рисунок 4).

Система приводных ремней со временем теряет натяжение. Ослабевший ремень снижает скорость вращения воронки или вращается вхолостую. Для предотвращения такой ситуации опорные болты шкива следует ослабить, и отодвинуть шкив, натянув ремни.

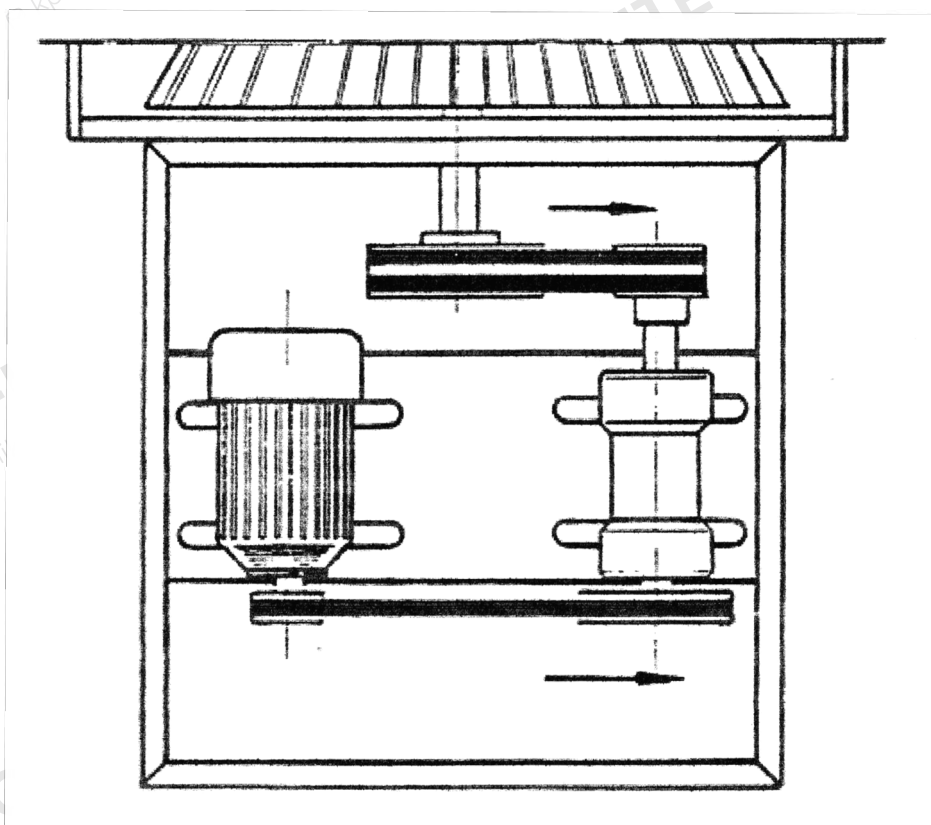
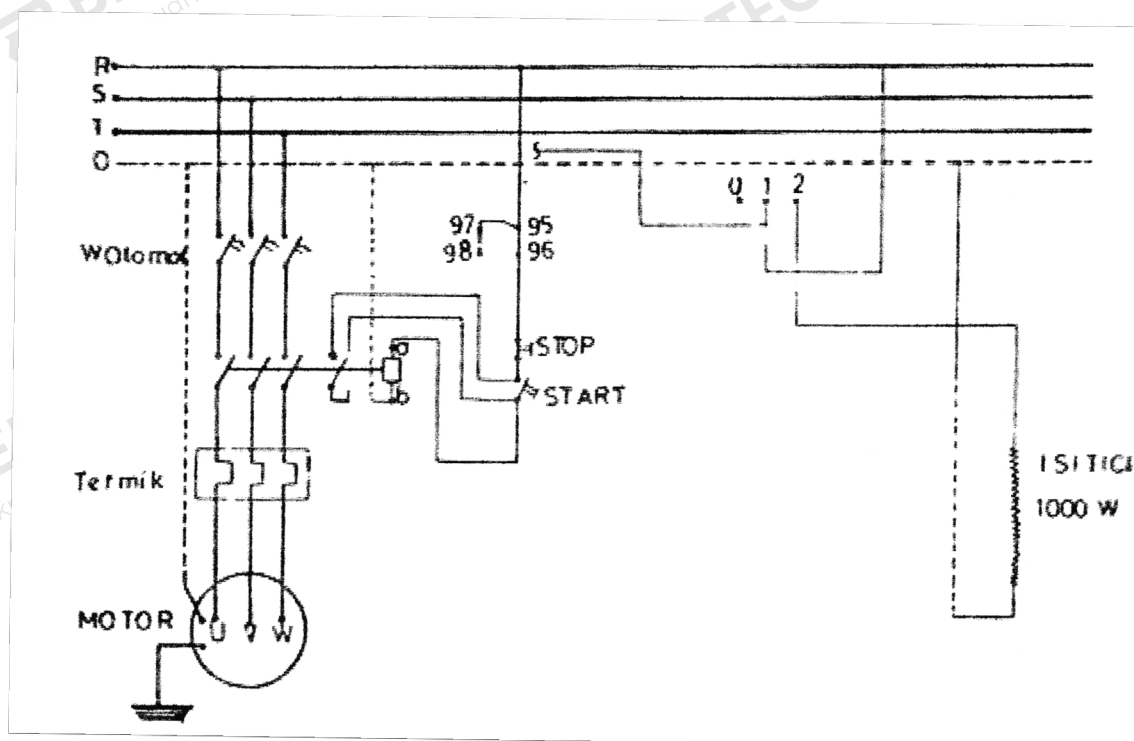


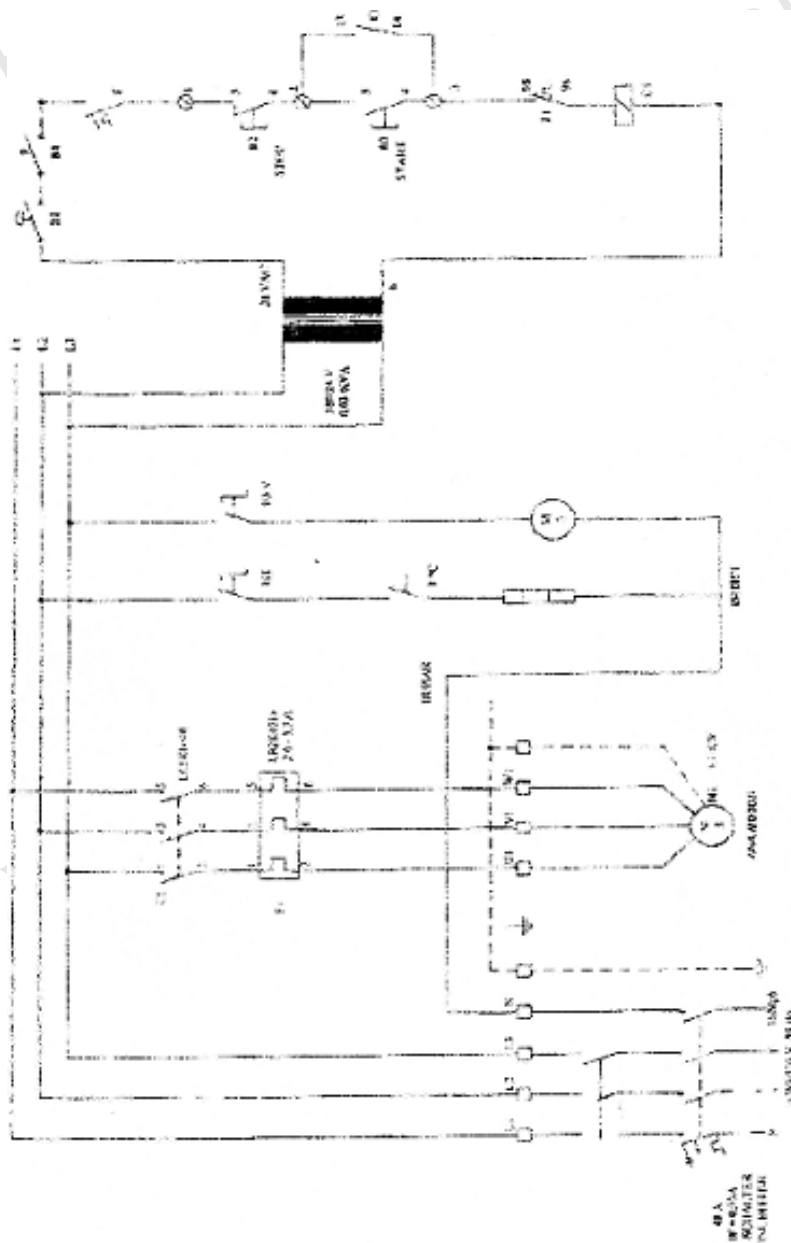
Рисунок : 4

IX. МЕРЫ ПО УСТРАНЕНИЮ НАРУШЕНИЙ В РАБОТЕ

Поломка	Причина	Ремонт
Воронка вращается медленно	Повреждена система приводных ремней	Натяните ремень
		Почистите шкив и ремень
		Прикрепите предохранительную резину
Неправильная форма теста	Нарушена регулировка желобов	Отрегулируйте желоба
	Закупорены каналы воронки	Прочистите каналы
Тесто прилипает к воронке и желобам	Тесто мягкое	Если тесто мягкое, пользуйтесь теплосистемой
Машина шумит	Повреждены подшипники	Проверьте подшипники
		Смажьте маслом

X. ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ СХЕМА





SCHEMATA SINGURILOR LAMPILOR (PENTRU FIECARE LAMPĂ) ÎN SISTEMUL DE ILUMINAT